



DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

REGULATORA RRP-H

PRODUCENT: RETENCJAPL Sp. z o.o.
Ul. Marynarki Polskiej 163
80-868 Gdańsk

ZAŁĄCZNIKI:
Karta katalogowa urządzenia
Krzywa spiętrzenia / odpływu

Opis ogólny

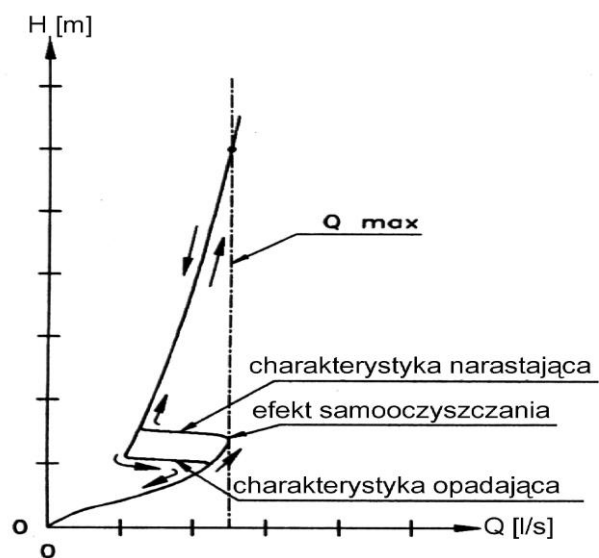
Regulatory przepływu RRP-H wykonywane są ze stali nierdzewnej 1.4301 lub 1.4404. Nie wymagają dodatkowego zasilania elektrycznego. Nie zawierają fizycznej blokady przekroju. Budowa urządzenia umożliwia swobodny przepływ niewielkich zanieczyszczeń stałych, co zapobiega zatykaniu regulatora i blokadzie regulowanego strumienia. Regulatory pionowe typu RRP-H stosuje się w kanalizacji deszczowej do regulacji małych przepływów w zakresie od 0,1 do 30 l/s. Przykładową charakterystykę przepływu oraz schemat poglądowy regulatora RRP-H przedstawiono na rys. 1 i 2. Proces samooczyszczania urządzenia w każdym cyklu pracy zapewnia jego bezawaryjną pracę. Regulator typu RRP-H wyposażony jest w złącze hakowe oraz drążek umożliwiający montaż i demontaż z poziomu terenu. Blacha montażowa regulatora RRP-H dopasowana jest do określonego kształtu zbiornika.

Montaż

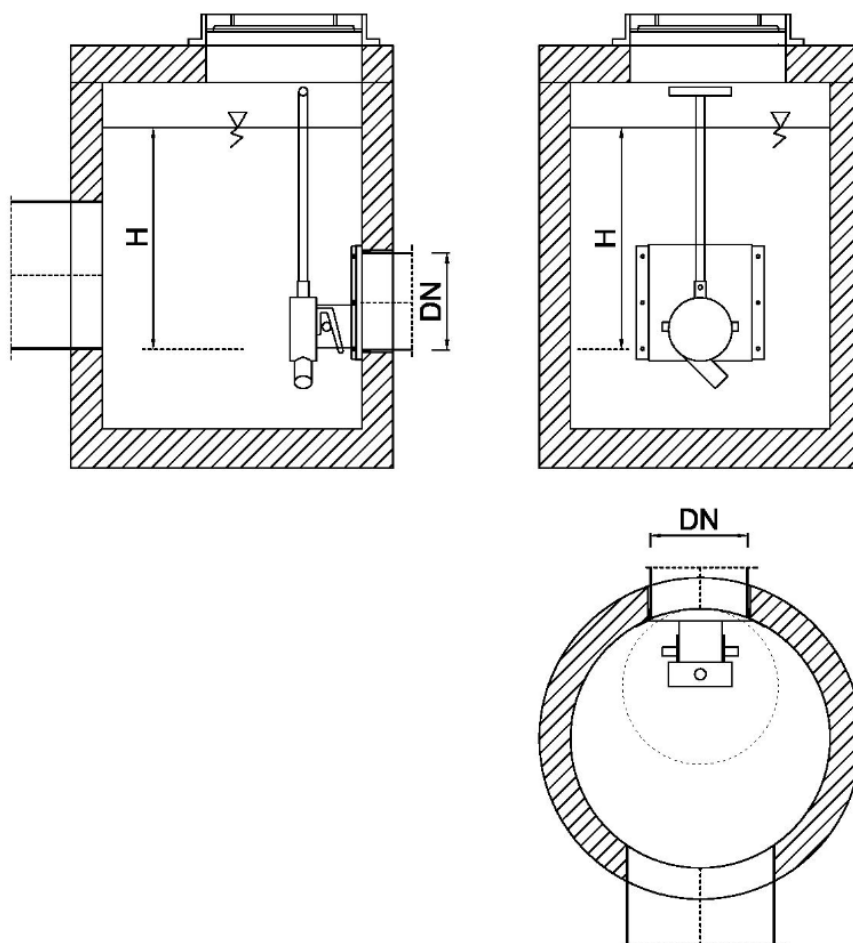
Konstrukcja regulatora RRP-H umożliwia jego montaż na przewodzie odpływowym w zbiorniku o określonym kształcie. Montaż polega na przykręceniu ścianki czołowej wykonanej z blachy do ściany zbiornika. Połączenia płyty montażowej ze ścianą zbiornika należy uszczelnić przy użyciu masy uszczelniającej, a następnie obetonować urządzenie. Ilość niezbędnych kotew sworzniowych M6x85 wraz z podkładkami poszerzonymi wynosi 6 -16 szt., w zależności od wielkości i kształtu blachy montażowej. Regulator mocowany powinien być na takiej wysokości, aby dno rury wylotowej regulatora znajdowało się na tym samym poziomie, co dno odpływu ze zbiornika (zgodnie z projektem). Do regulatora dostarczany jest drążek o dopasowanej długości. W przypadku, gdy drążek ma długość >1,3 m dostarczany jest dodatkowy uchwyt drążka, który należy zamontować do ściany na wysokości 30 cm poniżej rączki drążka. Wlot do regulatora należy zatopić w ściekach w odległości od dna zbiornika min. 0,35 m, co może wymagać przegłębienia zbiornika. Zaleca się umieszczenie kominka inspekcyjnego nad urządzeniem.

Prace regulacyjne i konserwacyjne

Podczas czyszczenia lub kontroli zbiornika należy sprawdzić czy wlot do regulatora jest drożny (tzn. czy nie uległ zamuleni lub zapchaniu) i w razie potrzeby oczyścić go.



Rys. 1 Przykładowa charakterystyka przepływu



Rys. 2 Schemat poglądowy