



**DOKUMENTACJA
TECHNICZNO-RUCHOWA
REGULATORA RRS-K**

PRODUCENT: RETENCJAPL Sp. z o.o.
Ul. Marynarki Polskiej 163
80-868 Gdańsk

ZAŁĄCZNIKI:
Karta katalogowa urządzenia
Krzywa spiętrzenia / odpływu

Opis ogólny

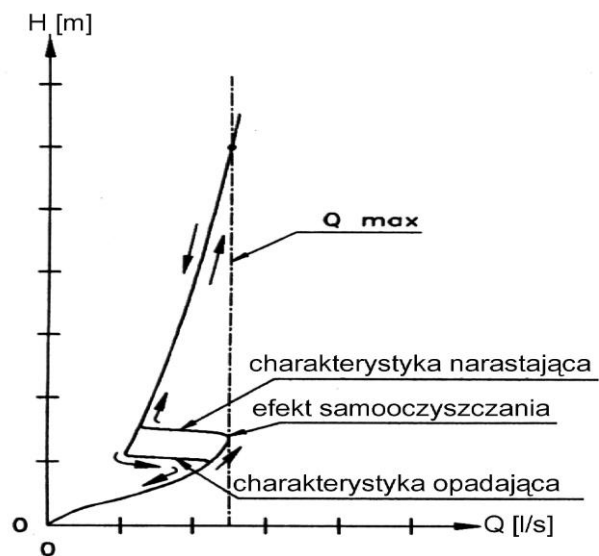
Regulatory przepływu RRS-K wykonywane są ze stali nierdzewnej 1.4301 lub 1.4404. Nie wymagają dodatkowego zasilania elektrycznego. Nie zawierają żadnych ruchomych części oraz fizycznej blokady przekroju. Budowa urządzenia umożliwia swobodny przepływ niewielkich zanieczyszczeń stałych, co zapobiega zatykaniu regulatora i blokadzie regulowanego strumienia. Regulator stożkowy RRS stosuje się do ustabilizowania odpływu przy podobnych wysokościach wlotu i wylotu. Wielkości przepływów wynoszą od 5 do 50 l/s. Schemat poglądowy urządzenia oraz przykładową charakterystykę przepływu przedstawiono na rys. 1 i 2. Proces samooczyszczania urządzenia w każdym cyklu pracy oraz brak elementów ruchomych zapewniają jego bezawaryjną pracę. Parametry pracy urządzenia i charakterystykę przepływu przedstawiono na załączonych kartach.

Montaż

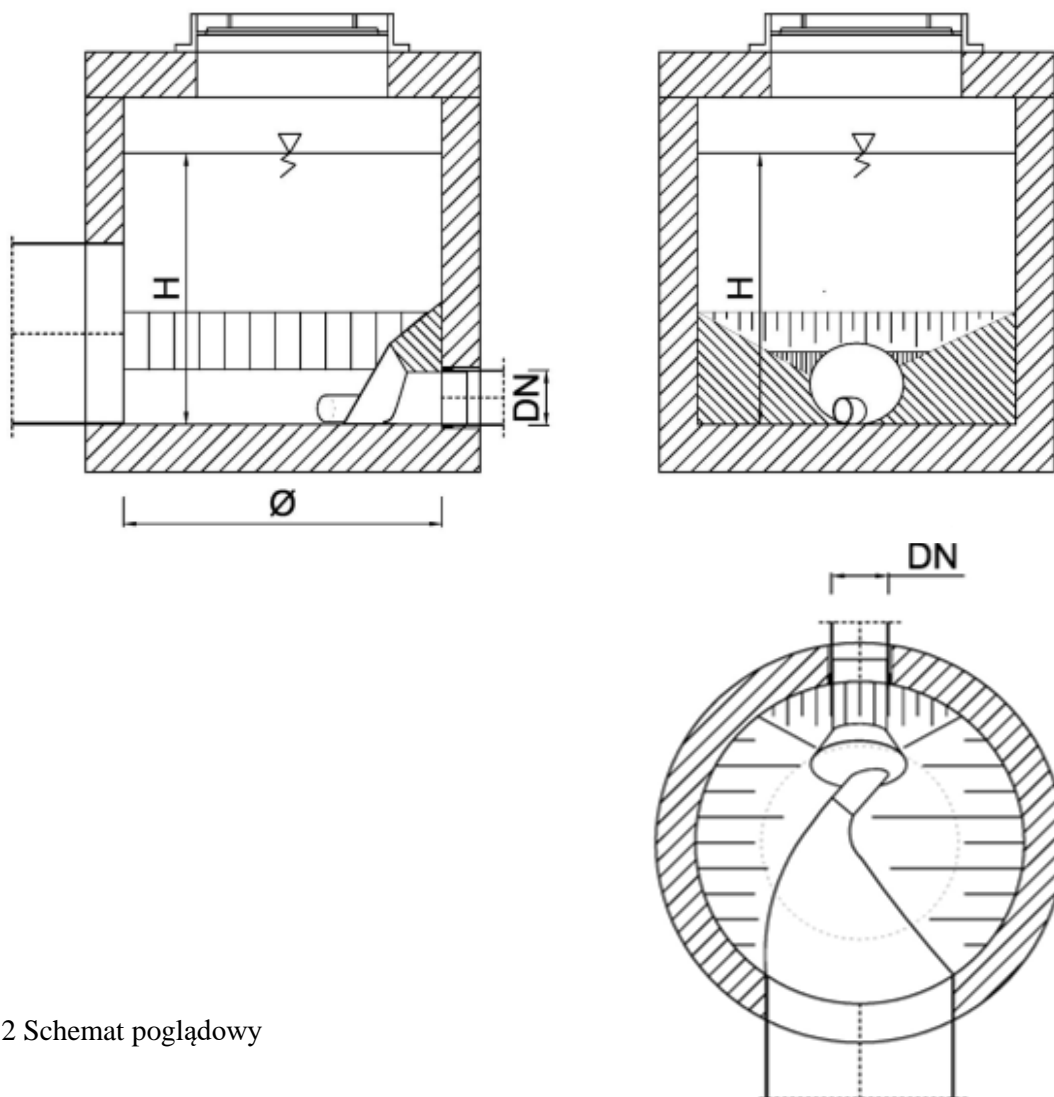
Regulatory typu RRS-K przystosowane są do montażu na “mokro” w zbiornikach o określonym kształcie. Urządzenia te nie wymagają żadnego podparcia, mogą być montowane bezpośrednio na dnie zbiornika. W trakcie montażu regulatora należy zachować poziomy zgodnie z projektem. Należy wsunąć króciec odpływowy z urządzenia w rurociąg odpływowy (średnica króćca jest mniejsza aniżeli średnica rurociągu odpływowego, co umożliwi jego swobodne wsunięcie). Urządzenie należy uszczelnić przy użyciu masy uszczelniającej, a następnie obetonować. Zaleca się ukształtować kinetę dopływową do regulatora.

Prace regulacyjne i konserwacyjne

Podczas czyszczenia lub kontroli zbiornika należy sprawdzić czy wlot do regulatora jest drożny (tzn. czy nie uległ zamuleni lub zapchaniu) i w razie potrzeby oczyścić go.



Rys. 1 Przykładowa charakterystyka przepływu



Rys. 2 Schemat poglądowy